

EKO Recycling GmbH

Werkstraße 14
15890 Eisenhüttenstadt

Telefon: + 49 (0) 3364 37 5636

Telefax: + 49 (0) 3364 37 2085



Datenblatt

Stand: 22.11.2005

Konverterkalk - feucht-körnig

Inhaltsstoffe

41,0	Masse-%	Calciumoxid (CaO)
2,3	Masse-%	Magnesiumoxid (MgO)

weitere Inhaltsstoffe

1,7	Masse-%	Phosphat (P ₂ O ₅)
10,0	Masse-%	Kieselsäure (SiO ₂)
2,3	Masse-%	Mangan (Mn)
44,0	Masse-%	basisch wirksame Bestandteile
Spuren		Zink (Zn), Kupfer (Cu)
> 300	mg/kg TM	Gesamtchromgehalt (Cr _{ges.})

Beim deklarierten Chrom-Gehalt handelt es sich ausschließlich um 3-wertiges Chrom Cr^{III}, das im Stoffwechsel von Mensch und Tier lebenswichtige Funktionen erfüllt.

Herstellung:

Der Konverterkalk wird durch Absieben bei 3.15 mm aus zerfallener Konverterschlacke hergestellt

Aus produktionstechnischen Gründen beträgt der Wassergehalt ca. 10 Masse-%. Bei längerer Lagerung des Kalkes kann die Oberfläche verkrusten. Wir empfehlen daher keine Lagerung über einen längeren Zeitraum. Die gebildeten Agglomerate lassen sich in aller Regel leicht auflösen.